

ANNONCES LÉGALES

Tribunal de Commerce de Lille

Mesmeurs les créanciers de la faillite du sieur Désiré DELPLACE, restaurateur, à Lille, 28, place du Théâtre, sont invités à se présenter en personne ou par tenu de pouvoirs, dans le délai de 10 jours à compter à Lille, 17 juillet 1885, rue de l'Hôpital, 11, à Lille, syndic de la faillite, et à lui remettre leurs titres de créances accompagnées d'un bordereau sur timbre de 60 centimes, indiquant des sommes par eux réclamées, si mieux ils n'aiment faire ce dépôt au greffe du Tribunal de commerce de Lille, contre récépissé.

La vérification des créances commencera au Tribunal de commerce de Lille, salle des faillites, le 1^{er} août 1885, à une heure et demie du soir.

Le Greffier du Tribunal, BROUTIN.

IMMEUBLES A VENDRE

A VENDRE, par adjudication, le Mercredi 15 Juillet 1885, à deux heures de l'après-midi, en l'étude de M^e LENOIR, notaire à Albert, le CHATEAU du MESNIL-MARTINSART édifice d'Albert (Somme), avec vastes dépendances, communs, pâturages, serre, parc, situé à 6 km. de la station d'Albert, à 3 km. de la station de Beaumont, et 90 hectares de TERRES LA-DOUCE, situées à 1 km. de la station de Mesnil-Martin. Mise à prix : 250 000 francs. — S'adresser, pour visiter la propriété, au jardinier du château et pour renseignements à M^e LENOIR, 24, 27, 1, 4, 8, 10-11016-25, 29, 5-1619.

Etude de M^e PAUL DUCROCQ, notaire à Marœuf-Barœul.

Lundi 13 Juillet prochain, à deux heures, ADJUDICATION, à l'audience des crées, au Palais-de-Justice de Lille, en l'étude, pour en juger le 1^{er} octobre prochain, de :

MAISON

84 ARES 69 CENTIQUES
Occupé par les enfants Botel,
21, 24, 28, 5, 19, 16-18

Etude de M^e VALENDUCCO, notaire à Lannoy, et de M^e FIENNEVOISSE, avoué à Lille.

A VENDRE

Le Jundi 9 Juillet 1885, à deux heures de relevée, en l'étude de M^e VALENDUCCO, notaire à Lannoy, commis pour la vente,

MAISON

à Lannoy (Nord)

RUE DES ARCHERS, N° 5

Cette Maison, à usage d'vrier, avec fonds et terrains qui en dépendent, tout d'un côté à la propriété de M^e LANNOY, et d'autre à celle de M^e Cléophas Germain, en face à la rue, et derrière un passage dit : Passage du Rempart.

Elle est occupée, sans bail, par Dubois, au loyer annuel de 120 francs.

Cette propriété est vendue par suite de délinquance du propriétaire, Joseph Deffrennes, veuve de M^e André Dumont, négociant à Roubaix, rue de Lannoy, 43, et ses enfants mineurs.

Mise à prix : 1.000 francs. — Signé : Fl. GENNEVOISE, 10286.

Etude de M^e HOUZE, avoué à Lille.

Le Mercredi 8 Juillet 1885, à midi, à l'audience des crées, au Palais-de-Justice de Lille,

VENTE PUBLIQUE

En trois lots, par suite de saisi- de,

POUR INSERTIONS OU RENSEIGNEMENTS :
S'adresser aux bureaux du JOURNAL DE ROUBAIX
(Bureau des ANNONCES INDUSTRIELLES.)

ON DEMANDE A VENDRE

100 pots carrés à 2 compartiments (en fer blanc, pour Gill-box). 2
5 à 6 moulins à ourdir de 6 m. 50 de circonference. 4
3 nappes (construction Platt 1884) dans le même état que les 4 à 5 000 bobinois de bancs à broches. 8
2 Gill-Box à 2 têtes faisant des bobines, 16 barrettes (construction Skane et Devallées). 9
Une chaîne verticale tubulaire, ayant marché 4 ans, de la force de 10 chevaux, foyer intérieur, installation sans maçonnerie. 42
Une canniètelle de 200 broches, (système Belterz, de Rouen). 45
55 métiers à tisser, largeur 1 m. 06 au peigne ; dans ces métiers s'en trouvent 18 avec armure, 6 bobines, 1 à 4 lames et le reste en toile (construction Dobson et Darbon). 46
6 métiers drapier, une larg. de 2 m. 25 au peigne, (système Sowden). 47
2 métiers drapier, 6 bobines, largeur 1 m. 90 au peigne, (système Nuyts). 48
Quantité de pièces de rechange pour métiers à tisser et armures Broux. 49
3 porte-ancreuses en fer, largeur 3 m. 50. 50
Moufle à aimer et plier, largeur 1 m. 75. 51
1 table à plier, complète. 21
23
Préparation de coton, 1 banc à broches en gros, de 72 broches par hâlis, 1 banc à broches en gros, intermédiaire, par hâlis, 1 évier à 3 têtes, chacune de 5 pots ou mèches (construction Ernest Grether, de Manchester). 24
Une calandre, en bon état, et convenable aux apprêteurs, teinturiers ou fabricants. 25
2 essoreuses (système Briffaut, de Lyon), en très bon état et fonctionnant actuellement, avec pierre de fondation, panier en cuivre de 4 mètre de diamètre. 26
Laine peignée, 4 bobinois, 24 cannelles, grand écarterement de Mous- raux, ayant marché pendant 6 mois. Prix : 2.000 fr. 27

Laine peignée. — 6 Gill-Box à 2 et 4 pots, en parfait état. 800 fr. pièce. 28
Tout nouveau (construction John Perry). — 4 Gill-Box 1^{er} passage. 29
5 à 6 moulins à ourdir de 6 m. 50 de circonference. 30
4 Mull Genny, de 220 broches 48 m². Ecartement. 31
4 Mull Genny, de 220 broches, 52 m². Ecartement. 32
Machine à dresser, à 6 rouleaux, neuve, (construction Vandamme). 33
Une machine à dosser le tissus. 36
Un cylindre à luster le tissus, à cinq rouleaux, dont deux en carton et trois en fonte (système Paulus). 37
Appareils de chauffage de bureaux, prussienne et calorifères, un lot d'écheveaux pour bobinées. 38
1 étirage à pots, 4 têtes, (construction Mouraux), cylindre extérieur, ayant fonctionné 6 mois. 39
1 étirage à pots, 4 têtes, avec compteur, (construction Mouraux). Nouveau cylindre extérieur, prêt à mettre, serait vendu en même temps. 40
Trois cent mille petits bobinots à filer sur continu. 41
7 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 25 au rotot, (système Georges Hodgson). 42
2 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 55 au rotot, (système Georges Hodgson). 43
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec dévidoir. 48
5 à 6.000 bobinots de préparation continu. 49
2 bobinois, (système Leunesse), de 60 têtes. 50
4 métiers à tisser, butoir, de 1 m. 75 au rotot, (système Georges Hodgson). 44
4 métiers à tisser, butoir, de 90 centimètres. 45
Une moulineuse de 24 broches, (système Ryo). 46
Une chevillote, toute neuve, de 15 broches. 47
5 petits bacs à teindre, avec