

la nouvelle tonde; laines coloniales également avec peu d'affaires. Mohair calme et plus faible. Alpaca peu recherché. Cours antérieurs. Filés et tissus de laines calmes.

MOUVEMENT DES LAINES pendant le mois de mai

Arrivages, 1,778 b. Buenos-Ayres, 12 b. Montevideo, 136 b. Chili, 10 b. Afrique, ensemble 1,930 balles.

Débuchés: 1,800 b. dont ventes, 27 b. Buenos-Ayres disponible, 39 filés, 1,001 b., 3 filés expédiés à la consommation 77 b., 476 b. Chili, 26 b. Pérou.

Transit: 237 b. Buenos-Ayres, 12 b. Montevideo, 34 b. Chili.

Stock au 31 mai: 2,428 b. Buenos-Ayres disponible, dont 2,060 b. nouveau tonde, 603 filés, 15,514 b., 900 b. Montevideo, 1,045 b. Chili, 336 balles Espagne, 244 b. Pérou, 110 b. Afrique. Ensemble 20,277 b., contre 27,357 b. du 20,285 b. Buenos-Ayres l'an dernier; 22,128 b. du 20,570 balles Buenos-Ayres en 1895 et 42,640 b. du 35,345 b. Buenos-Ayres en 1894 à pareille époque.

Pendant le mois la demande a été meilleure pour tous les genres. Les transactions en Plata ont été de 1,105 b. Buenos-Ayres, dont 1,078 b. laines de filés. Les prix pratiqués n'ont pas accusé de changement sur ceux du mois dernier; toutefois, en clôture, avec la reprise du terme, il faut voir la balle de 119 fr. pour le type 30 opo, soit une hausse de 4 fr. sur fin avril et une baisse de 12,50 sur les cours de l'an dernier à pareille époque. Dans les laines de diverses provenances, les Chili ont encore donné lieu à un courant d'affaires assez suivi, il en a été réalisé 476 b. à des prix en faveur des acheteurs.

SITUATION DE LA BONNETERIE

Le *Moniteur de la Bonneterie* publie la correspondance suivante:

New-York. — Voici le résumé des informations que nous transmet notre correspondant de New-York sur le marché américain:

Les maisons de gros et les marchands en détail ont une tendance à élever leurs prix, ils maintiennent en tous cas fortement les prix actuels et ne paraissent pas pressés de vendre les marchandises en magasin; cela tient à ce que le programme de crédits qu'ils ont transmis en Europe ne pourront pas leur être expédiés avant l'entrée en vigueur du nouveau tarif.

Il a paru une grande variété de modèles en bas de sport, tant en bas prix qu'en articles riches et de fort bon goût. Nous citerons, entre autres, un bas tricoté à la main dont les revers montrent un motif à plusieurs couleurs alternant avec des ombres beige foncé ou autres teintes mélangées, la jambe est rayée, le pied est noir, ce modèle est vendu ici 24 dollars la douzaine.

On vend beaucoup de bas sans pieds de différents modèles. Parmi ces derniers nous en avons remarqué un dont le prix est de 4 dollars 1/2 la douzaine, n'exclut pas le bon goût de la fabrication; il attire particulièrement l'attention des sportsmen.

Une remarque qui a surpris ceux qui sont peu au courant des prix de la fabrication: le prix des bas sans pieds diffère peu des bas avec pieds.

Les importations en vêtements de dessous ont été, ces jours derniers, une importance assez considérable, tant pour les qualités légères que pour les qualités lourdes. Ces marchandises, en majeure partie, proviennent de l'Angleterre et de l'Allemagne.

Parmi les fabricants qui expédient en Amérique, on en trouve quelques-uns qui jettent étourdiment sur le marché, par trop grande quantité, des articles dits « *Fleeced* » (peluchés, sans se donner la peine de s'enquérir du goût et des besoins américains).

Ces fabricants ignorent que la faveur est seulement réservée ici aux articles qui répondent à toutes les exigences de qualité, de fini, de durée et d'usage.

En effet, l'acheteur américain ne demande pas: que coûte ceci ou cela, mais il examine et demande combien de temps durera cet objet. Comme l'Anglais, il est en général très rationnel dans ses achats.

CHEMNETZ. — Actuellement, les ordres pour l'Amérique occupent un grand nombre de métiers, et les fabricants s'efforcent d'activer ces commandes pour que la plus grande partie puisse être rendue dans les ports avant l'entrée en vigueur des nouveaux tarifs américains.

Il y a des ordres assez nombreux en ganterie. — Les gants légers à manchettes courtes sont très demandés en soie et en coton. Il y a une tendance à supprimer, dans les gants tricotés, le caoutchouc placé à l'extrémité de la manchette: il est remplacé par la fermeture avec boutons ou la fermeture à lacets; celle-ci offre certaines inconvénients, étant donné le temps qu'on doit mettre à se gantier, mais comme elle évite la formation des plis, on lui accorde la préférence.

En l'es, nous signalerons la production de plus en plus grande de bas de fantaisie; à côté du bas de sport proprement dit, il se fabrique beaucoup de bas écossais, tant pour l'exportation que pour le marché intérieur. Certains fabricants ont même

reçu des ordres en chaussettes fil perse ou coton, à dessins écossais.

PARIS. — Une des conséquences indirectes de l'épouvantable incendie du *Bazar de la Charité*, c'est l'ajournement indéfini des réceptions et des fêtes qui devaient avoir lieu.

La saison des articles de grand luxe est considérée comme perdue.

La température de la première quinzaine de mai retarde la saison d'été, de sorte que les affaires, d'ordinaire si animées à cette époque, laissent beaucoup à désirer.

Dans l'intérêt des fabricants, il est à souhaiter qu'un changement favorable puisse s'opérer avant peu, sinon les réassortiments seraient insignifiants, puisque nous voilà bientôt en été.

Nous constatons les sérieux efforts que font les fabricants de gants pour faire du nouveau.

En général, les grandes manchettes disparaissent des collections; cela tient à ce que les modes d'été prescrivent de longues manches aux corsages de dames. En gant de coton, on remarque spécialement un tissu tricoté *ferme*, de *fil fin*; ces gants ont l'apparence des gants de peau de *siècle*, tant à cause du tissu que des nuances dans lesquelles on les exécute; le plus à l'aise ont vu principalement du gris argent, du blanc d'ivoire, du *crème*, du *brun* jaunâtre.

Les ornements du dessus de la main sont ou bien une *chenille* un peu forte et d'un joli dessin, ou bien le corlon cousu par dessus et se terminant aux extrémités en noué ou en petite rose. Dans les articles bon marché, ces ornements sont naturellement de matière ordinaire, mais dans ceux plus chers, ils sont formés de cordons de soie épais de tresses plates, ou encore de petits cordons très larges.

On rencontre également la broderie de soie dans toutes ses formes, tant en point d'épave qu'en point russe, mais ce genre ne paraît pas avoir autant de succès que les autres. Dans le bel article, on fait la manchette à jour, principalement en fil perse et en nuances *gris, blanc, crème, brun clair et noir*. Les gants très fins sont garnis de véritable dentelle et ornés sur le dessus de passementerie ou de galons crépés très étroits. Dans les gants à *manchettes à jour*, on voit quelques modèles très larges dont le dessin est composé de zig-zags, de lignes serpentine, de ramages, d'arabesques, voire même de feuilles et de fleurs; par ci, par là, quelques modèles faits en tricot à grandes mailles.

Les jerseys de la saison d'été se distinguent par leur simplicité: ils sont tout à fait collants. Les corsages *pointés* ou en forme de blouson ne se voient guère plus. En général, le jersey est garni de tresses, ou bien l'ornement est fait de petits plis.

Il semble qu'on cherche à supprimer les boutons dans les tout derniers modèles, où l'on forme quelques larges plis sur le devant.

Nous remarquons que les fabricants cherchent à améliorer la qualité, même dans l'article bas prix:

Les manchettes bouffantes sont délaissées; quelques modèles ont aux poignets de jolis revers ornés d'un joli point de couture.

Les cols droits ou rabattus sont toujours les deux formes préférées, mais leur largeur est plus grande.

Les corsages pour dames dits *chandails*, ne se vendent plus en blanc; on ne fait plus que des dessins écossais à grands, très grands carreaux. Les maillots de vélocipédistes se font beaucoup en dessins dits à la *Jacquard*, ou bien en côtes à reflets transparents. Les articles unis eux-mêmes reçoivent des plis, des plis écossais.

Les dessins de bas de sport s'améliorent à chaque saison et ce qui frappe le plus, c'est la préférence qu'ont les acheteurs pour des bas en laine plus fine que les années précédentes.

SITUATION DE LA SOIERIE

Le *Moniteur de la Soierie* mécanique des soieries résume ainsi la situation du travail au 15 mai:

Dans les usines de tissage mécanique, les ordres, dans la plupart des usines teints en pièce et, surtout, dans certains genres spéciaux, arrivent en abondance croissante et y entretiennent une grande animation.

Le batavia chaîne grège tramé s'échappe, dans la qualité courante, est l'objet de demandes constantes en 104 et 105 centimètres jumelle et, malgré les offres de grosse majoration pour le prix de la main-d'œuvre, les métiers ne se rencontrent pas en assez grand nombre pour les exporter. En ce qui concerne le pongée failletine de contexture plus serrée, la fabrication se poursuit sans faiblesse, mais les prix de façon ont fait moins de progrès que pour le pongée de qualité ordinaire, en raison de ce que, dès le début de la saison, ils avaient été fixés à un taux relativement élevé.

Le batavia chaîne grège tramé s'échappe entretient toujours un nombre très notable de métiers, et sa fabrication pourrait prendre une extension beaucoup plus grande, si l'outillage (dont disposent les usiniers) permettait de donner satisfaction à toutes les propositions qui leur sont faites pour le tissage de cette étoffe en 48 centimètres jumelle.

La double teinte en pièce chaîne grège tramé coton, en satin, sergé et polonaise, dans les largeurs de 93 et 121 centimètres, occupe, comme précédemment, une place considérable dans les usines mécaniques où les commissions, pour ces tissus, se succèdent sans interruption.

L'étoffe pour parapluie teinte en pièce, repré-

sentée par l'austrienne chaîne grège tramé coton (armures 3 et 5 laines), s'efforce de rentrer au tissage mécanique dont l'accès, en ce moment, ne lui est pas facile, en dépit de ses offres de meilleurs prix de façon.

Le ruban uni à disposition chaîne grège tramé coton, bénéficie d'une demande plus pressée que de coutume en cette fin de saison, et sa fabrication ne suffit pas pour y répondre.

Le satin chaîne grège tramé coton, dans les comptes légers et moyens, garde la même position que le mois dernier, sans faiblesse, comme sans avantage.

La vente du china, de la florentine et de la marceline est assez active, et les stocks très dégraisés réclament vainement un surcroît de fabrication, principalement dans les comptes légers qui ne comportent que des prix de façon trop modestes pour satisfaire les exigences actuelles du tissage.

La mousseline soie se tisse, dans toutes les largeurs, avec une vigueur toujours croissante, et sa destination est assurée pour de longs mois.

La même note s'applique au crêpe lisse qui a dû hausser notablement ses prix de façon.

La gaze façonnée chaîne coton tramé soie a mis un arrêt absolu à sa fabrication, qui, probablement, reprendra son cours après l'écoulement des existences en placard.

Le damas chaîne grège tramé coton a marqué sa reprise par des commissions qui l'engagent pour deux mois, et à ce motif, sans subir une augmentation de prix de façon en rapport avec les conditions actuelles du tissage mécanique.

La fabrication du damas cuir noir reste médiocre comme importance, et les propositions que reçoivent les usiniers pour les prix de la main-d'œuvre ne sont pas assez avantageuses pour conquies à cette étoffe une grande quantité de métiers. Pour le damas noir glacé, il s'est récemment donné quelques commissions dans la largeur de 50 centimètres jumelle.

En damas cuir couleur, on continue à tisser les commissions de qualité légère précédemment mises en travail à destination de la consommation levantine; mais le damas couleur pour robe se produit en faible quantité. Quant aux petits façonnés nouveautés glacés, les ordres sont très restreints, pour le moment, et s'exécutent dans les ateliers à la main plutôt que dans les établissements mécaniques.

L'armure tout soie teinte en flotte n'est pas en meilleure position que le mois dernier, et les usines mécaniques reçoivent à peine quelques ordres concernant le surah cuir couleur.

Les commissions d'étoffe pour parapluie teinte en flotte sont en cours d'exécution, mais les livraisons ne sont pas encore commencées, et l'importance des ordres de supplément dépendra de la température.

Les dernières nouvelles de l'Inde sont un peu rassurantes. Les habitants des villes atteintes par la peste reprennent courage, et les affaires vont, sans doute, bientôt donner quelque signe de réveil. Déjà les stocks d'étoffe du Levant commencent à se dégraisser, et notre fabrication, en prévision de la saison qui doit s'ouvrir en septembre, reçoit, depuis quelques jours, des propositions pour la brocade chaîne soie tramé métal et pour d'autres tissus de vente courante, mais à des prix trop bas pour qu'elle y puisse donner suite. L'Egypte, la Syrie et la Perse ne provoquent presque pas d'affaires, et les tissus qui se fabriquent pour cette consommation sont, en majeure partie, destinés au placard.

En ce qui concerne le satin noir chaîne cuir tramé coton dans les genres spéciaux pour col, chaussure, gilet et corset, la demande accuse encore plus de faiblesse que le mois passé, mais se relève un peu en faveur de la polonaise noire pour doublure.

La vente du moucheur façonné au carré ne s'est pas améliorée durant ces dernières semaines. L'exportation est demeurée absolument nulle et l'élevation du change pour le Portugal n'y est pas étrangère. Pour les besoins de la clientèle française, on entretient une fabrication très intermittente dans le genre chaîne tramé cuir et un peu plus suivie en Nagasaki chaîne grège tramé grège.

A Lyon, dans les ateliers de tissage à la main, le travail n'est pas plus abondant que le mois dernier. Dans les genres façonnés, on poursuit l'exécution de quelques commissions en damas glacé, 1 et 2 lats, damas glacé 2 lats double chaîne, matalassé à bon marché en petite quantité et petits façonnés glacés tramé laine en légère augmentation. En ce qui regarde l'uni, la fabrication continue sans grand essor pour le tafetas cuir, le surah, le satin duchesse, quelques armures tout soie et la bengaline tramé laine en uni et en quadrillé.

À la campagne, l'alimentation des ateliers est, en général, plus faible que lors de la publication de notre dernier compte rendu; les populations quadrillées, surtout, sont menacées d'un temps d'arrêt dans la production. Quelques ordres nouveaux ont rendu un peu d'animation au tafetas cuir glacé en 51 centimètres (2 lières) et 46 centimètres jumelle. Le ruban grège et la mousseline soie se maintiennent en bonne marche.

En résumé, la situation prospère du tissage mécanique se consolide chaque jour par des ordres de très longue haleine en tissus unis teints en pièce, tandis que l'étoffe teinte en flotte, après avoir, récemment, montré quelques tendances au réveil, semble vouloir retomber dans un profond état d'inertie, et reculer encore le terme des souffrances du tissage à la main.

(Bulletin des Soies.)

MOUVEMENT DU PORT DE DUNKERQUE

EN MAI 1897		
Navires	Nombre	Tonnage
Francsais.....	473	71.147
Etrangers.....	278	161.885
Totaux.....	451	253.032
Mai 1896.....	415	241.225
Différence pour Mai 1897.....	+ 36	+ 11.807

DEPUIS LE 1^{er} JANVIER

1896 — 2.432 navires	1.465.655 Tonneaux
1897 — 2.233 id.	1.345.627 id.

Différence pour 1897 — 199 navires — et 120.028 T. en moins

Traffic des principales marchandises

Importation	Ma	Total
Chevaux.....	54Têtes	104Têtes
Bœufs.....	898	898
Moutons.....	8.492	39.744
Laines en masse	15.257.196 Kil.	95.802.38 Kil.
Proment.....	4.022.250	4.161.251
Avoine.....	598.247	6.398.649
Orge.....	3.154.726	53.639.129
Mais.....	1.745.393	50.353.828
Graines et fruits oléagineux.....	19.484.375	88.102.898
Mélasse.....	2.212.204	6.511.429
Coton.....	1.039.176	15.305.692
Lin.....	6.975.430	31.187.717
Jute.....	679.710	6.218.460
Huiles de pétrole	421.870	8.201.510
Huiles lourdes.....	4.053.386	4.112.433
Nitrate de Soude	9.888.490	76.674.711

Transit

à l'Entrée	à la Sortie
Proment.....	650.291
Farines.....	668.700
Sucres bruts indigènes.....	27.048.080
Houille.....	3.840.500

Exportation

Farines.....	668.700
Sucres bruts indigènes.....	27.048.080
Houille.....	3.840.500

Haïre, 3 Juin.

(De notre correspondant particulier)

Colons. — Hier, mercredi, temps clair et favorable à la récolte, aussi bien dans le Golfe que dans l'Atlantique.

Sur place, ce matin, on a noté passablement d'affaires en disponible, dont les prix étaient quelque peu plus faciles. A terme, la cote a été baissée de 25 c., mais ensuite, il a fallu payer 12 c. 1/2 de mieux.

A Liverpool, aujourd'hui, on a traité 10,000 b. en disponible, à prix sans changement pour les Amériques, en hausse de 1/32 d. pour les surates, sauf pour les Broach qui sont restés sans changement. Les futurs qui avaient ouvert en baisse de 1/128e se sont ensuite raffermis et, pendant un moment, ils étaient en hausse de 2/128e sur hier. Ici, cet après-midi, prix bien tenus pour le disponible; Low-Middling New-Orléans 50 fr.

Le terme était en hausse de 12 c. 1/2.

Les futurs à Liverpool clôturent en hausse partielle de 1/128e sur hier, calmes soutenus.

La deuxième dépêche de New-York donne 1 p. de hausse sur la première. Recettes 1000 b.

Man-hester, 1er juin.

Il règne un peu plus de demande pour tissus pour Bombay et Calcutta, mais les offres sont basses. Il n'est pas improbable, toutefois, que quelques ordres arriveront à conclusion dans le cas où acheteurs et vendeurs peuvent s'entendre. Les filés de coton américain sont d'un écoulement très lent et les prix en l'absence d'affaires de quelque importance sont difficiles à établir.

Londres, 1er juin.

Cotons des Indes-Orientales calmes, prix inchangés.

LIEN, JUTE & CHANVRE

Courtrai, 1er juin.

Lins teillés: Il y a pour la saison un assez bon courant d'affaires. Les prix restent sans changement.

Lins sur pied: Les liniers se présentent sous un aspect assez favorable. Elles sont plutôt trop fortes pour la saison. Si le temps reste humide nous risquerons d'avoir beaucoup de lins teillés. Toutefois le moment n'est pas venu pour se proposer sur la récolte.

Lin à la Lys: Le travail continue régulièrement.

COTONS

(Dépêche communiquée par M. LEON CLERCO)

Liverpool, 4 Juin, 11 h. 40.

Vente: 8.000 balles. Marché calme.

Janvier-Févr.	3 45	Juillet-Août.	4 01
Février-Mars.	3 45	Sept.-Oct.	3 55
Mars-Avril.	3 45	Oct.-Nov.	3 55
Avril-Mai.	3 45	Nov.-Déc.	3 47
Mai-Juin.	4 04	Déc.-Janvier.	3 47

MARCHÉS A TERME

Cours du 4 Juin 1897

MOIS	LAINES PEIGNÉES		LAINES BRUTES	
	ANVERS (par télégraphe)	LEIPZIG (par télégraphe)	ANVERS (par télégraphe)	LE HAVRE (par télégraphe)
DE	Peigné de La Plata et de l'Uruguay	Laines en suint de Buenos-Ayres	Suint de La Plata	Buenos-Ayres Prima bonne coursure 36 0/0
LIVRAISON	Type unique	Rendement 36 0/0	Type G	
	Cote précédente	Cote du jour	Cote précédente	Cote du jour
Janvier.....	4 00	4 00	1 14	1 14
Février.....	4 00	4 00	1 15	1 15
Mars.....	4 025	4 025	1 15	1 15
Avril.....	4 025	4 025	1 15	1 15
Mai.....	4 025	4 025	1 15	1 15
Juin.....	4 02	4 02	1 12	1 12
Juillet.....	4 00	4 00	1 13	1 13
Août.....	4 00	4 00	1 13	1 13
Septembre.....	4 00	4 00	1 135	1 135
Octobre.....	4 00	4 00	1 14	1 14
Novembre.....	4 00	4 00	1 14	1 14
Décembre.....	4 00	4 00	1 14	1 14

OPÉRATIONS

ROUBAIX-TOURCOING	
Tendance soutenue	
Janvier.....	35 000 = 4 60
Février.....	35 000 = 4 60
Mars.....	35 000 = 4 60
Avril.....	35 000 = 4 60
Mai.....	35 000 = 4 60
Juin.....	35 000 = 4 60
Juillet.....	75 000 = 4 60
Août.....	45 000 = 4 60
Septembre.....	15 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	15 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....	5 000 = 4 60
Avril.....	5 000 = 4 60
Mai.....	5 000 = 4 60
Juin.....	5 000 = 4 60
Juillet.....	5 000 = 4 60
Août.....	5 000 = 4 60
Septembre.....	5 000 = 4 60
Octobre.....	5 000 = 4 60
Novembre.....	5 000 = 4 60
Décembre.....	5 000 = 4 60
Janvier.....	5 000 = 4 60
Février.....	5 000 = 4 60
Mars.....</	